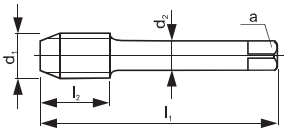
RUČNÍ SADOVÉ ZÁVITNÍKY
Hand taps / Handgewindebohrer

G | 55° P | DIN ISO 228 | typ N | HSS | DIN 5157 | C 2 - 3 | > 1,5d1 | < 2d1

Skupina obráběného materiálu
Material group / Werkstoffgruppe

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2

0302
2 ks v sadě
2 pcs in set
2 Stück im Satz



z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								0302
d_1	N	l_1	l_2	d_2	a	z	Ø mm	
G 1/16"	28	63	17	6	4,9	3	6,8	
G 1/8"	28	63	18	7	5,5	4	8,8	■
G 1/4"	19	70	20	11	9	4	11,8	■
G 3/8"	19	70	20	12	9	4	15,25	■
G 1/2"	14	80	22	16	12	4	19	■
G 5/8"	14	80	22	18	14,5	4	21	■
G 3/4"	14	90	22	20	16	4	24,5	■
G 7/8"	14	90	22	22	18	4	28,25	■
G 1"	11	100	25	25	20	4	30,75	■
G 1 1/8"	11	125	30	28	22	4	35,5	■
G 1 1/4"	11	125	30	32	24	4	39,5	■
G 1 3/8"	11	125	30	36	29	6	41,8	■
G 1 1/2"	11	140	30	36	29	6	45,25	■
G 1 3/4"	11	140	32	40	32	6	51,3	■
G 2"	11	160	36	45	35	6	57,2	■

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standardlieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet